



Superior Clamping and Gripping



Спецификация изделия

Универсальный захват PZN-plus 50

Надежный Прочные. Гибкость. Универсальный захват PZN-plus

Универсальный трехпальцевый центрический захват с высокими захватным усилием и максимальными моментами благодаря использованию многореберной направляющей

Область применения

Многоцелевой, благодаря широкому выбору принадлежностей. Может также использоваться в процессах, в которых предъявляются особые требования к захвату (температура, химическая стойкость, грязеустойчивость и другие).

Преимущества – Ваша выгода

Прочная многореберная направляющая для точного манипулирования

Возможны большие максимальные моменты подходит для использования длинных пальцев

Клиновый механизм для передачи большого усилия и синхронного захвата

Подача воздуха через бесшланговое прямое соединение или резьбовые соединения для гибкой подачи давления в любых автоматизированных системах

Широкий ассортимент стандартных датчиков для реализации разнообразных возможностей опроса и контроля положения

Многообразие исполнений для оптимизации вашей системы с учетом особых условий (защита от пыли, высоких температур, коррозии и т. д.)

Крепление винтами с одной стороны захвата в двух направлениях для универсального и гибкого монтажа захвата



Размеры
Количество: 11



Масса
0.13 .. 80 kg



Усилие захвата
255 .. 57300 N



Ход на губку
2 .. 45 mm



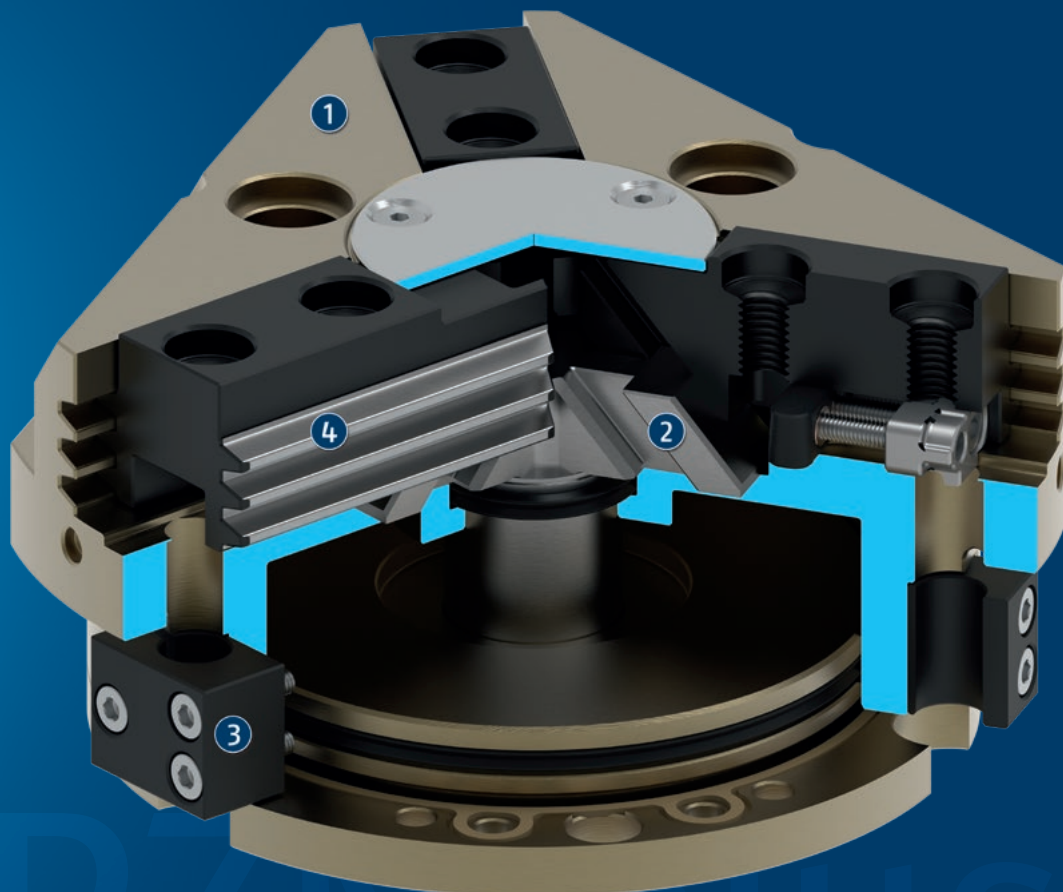
Масса заготовки
1.3 .. 227 kg

Функциональное описание

Поршень перемещается вверх и вниз под действием сжатого воздуха.

Наклонные рабочие поверхности клинового механизма обеспечивают синхронное центрирующее перемещение

губок.



① **Корпус**

это облегченная конструкция благодаря использованию высокопрочного алюминиевого сплава

② **Клиновый механизм**

для передачи большого усилия и центрального захвата

③ **Система датчиков**

Кронштейны для бесконтактных выключателей и регулируемые управляющие кулачки в корпусе

④ **Многорреберная направляющая**

точный захват благодаря направляющим базовых губок с высокой нагрузочной способностью и минимальным люфтом

Общие замечания о серии

Принцип работы: Клиновидный механизм

Материал корпуса: Алюминиевый сплав, анодированный

Материал базовой губки: Сталь

Привод: пневматический, на отфильтрованном сжатом воздухе согласно ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

Гарантия: 36 месяцев

Характеристики срока службы: по запросу

Комплект поставки: Захват в заказанном исполнении, комплект принадлежностей (центрирующие гильзы, уплотнительные кольца для прямого соединения / подробное содержание см. в руководстве по эксплуатации) и информация по технике безопасности. Инструкции по эксплуатации конкретного изделия можно загрузить на сайте schunk.com/downloads-manuals.

Поддержание удерживающего усилия: возможно в исполнениях с механическим поддержанием усилия захвата или с клапаном поддержания давления SDV-P

Усилие захвата: – это арифметическая сумма отдельных сил, приложенных к каждой губке на расстоянии Р (см. рисунок).

Длина пальца: измеряется как расстояние Р от контрольной поверхности в направлении главной оси.

Максимальная допустимая длина пальца относится к номинальному рабочему давлению. При более высоких давлениях длина пальца должна быть уменьшена пропорционально изменению давления.

Повторяемость: определяется как разброс конечного положения по 100 последовательным ходам.

Масса заготовки: рассчитывается для силового зажатия с коэффициентом трения покоя 0,1 и коэффициентом надежности с точки зрения выскальзывания заготовки 2 при ускорении свободного падения g. Захват с геометрическим замыканием допускает манипулирование значительно более тяжелыми заготовками.

Время закрывания и открывания: представляет собой время перемещения базовых кулачков без специальных пальцев захвата. Время переключения клапана, время заполнения шланга и время реакции ПЛК не входят в эту величину и должны учитываться при расчете времени выполнения цикла.

Класс чистоты помещения ISO 14644-1:1999: 5

Пример применения

Монтажный инструмент для сборки малых и средних осей. Благодаря использованию вращающегося сквозного соединения, оси могут совершать несколько оборотов (угол поворота больше 360°) во время процесса сборки. Встроенные в соединение скользящие кольцевые контакты надежно снабжают захват электроэнергией.

- 1 Вращающееся сквозное соединение DDF 2
- 2 Система быстрой смены оснастки SWS
- 3 Трехпальцевый центрический захват PZN-plus



SCHUNK предлагает больше...

Следующие компоненты повышают работоспособность изделия, прекрасно дополняя высочайшую функциональность, гибкость, надежность и управляемость производственного процесса.



Компенсирующий блок



Универсальная промежуточная губка



Система быстрой смены кулачков



Клапан поддержания давления



Индуктивный бесконтактный выключатель



Магнитные переключатели



Заготовка пальца

📄 Подробные сведения об этих продуктах можно найти на страницах описания продуктов или на сайте www.schunk.com.

Опции и специальная информация

Исполнение с поддержанием усилия захвата AS/IS: Исполнение с механическим поддержанием усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое захватное усилие даже в случае падения давления. В исполнении AS/S это работает в направлении усилия закрывания, а в исполнении IS -- в направлении усилия открывания.

Коррозионностойкое исполнение K: для использования в агрессивных средах

Высокотемпературное исполнение V/HT: для использования в условиях высоких температур

Исполнение с усилителем мощности KVZ: Если нужны увеличенные усилия захвата

Пылезащитное исполнение SD: полная защита от пыли, увеличенная степень защиты от проникновения.

Прецизионное исполнение P: для обеспечения высочайшей точности

Исполнение ATEX EX: для взрывоопасных сред

Смазка, соответствующая требованиям H1G: для применения в пищевой и фармацевтической промышленности

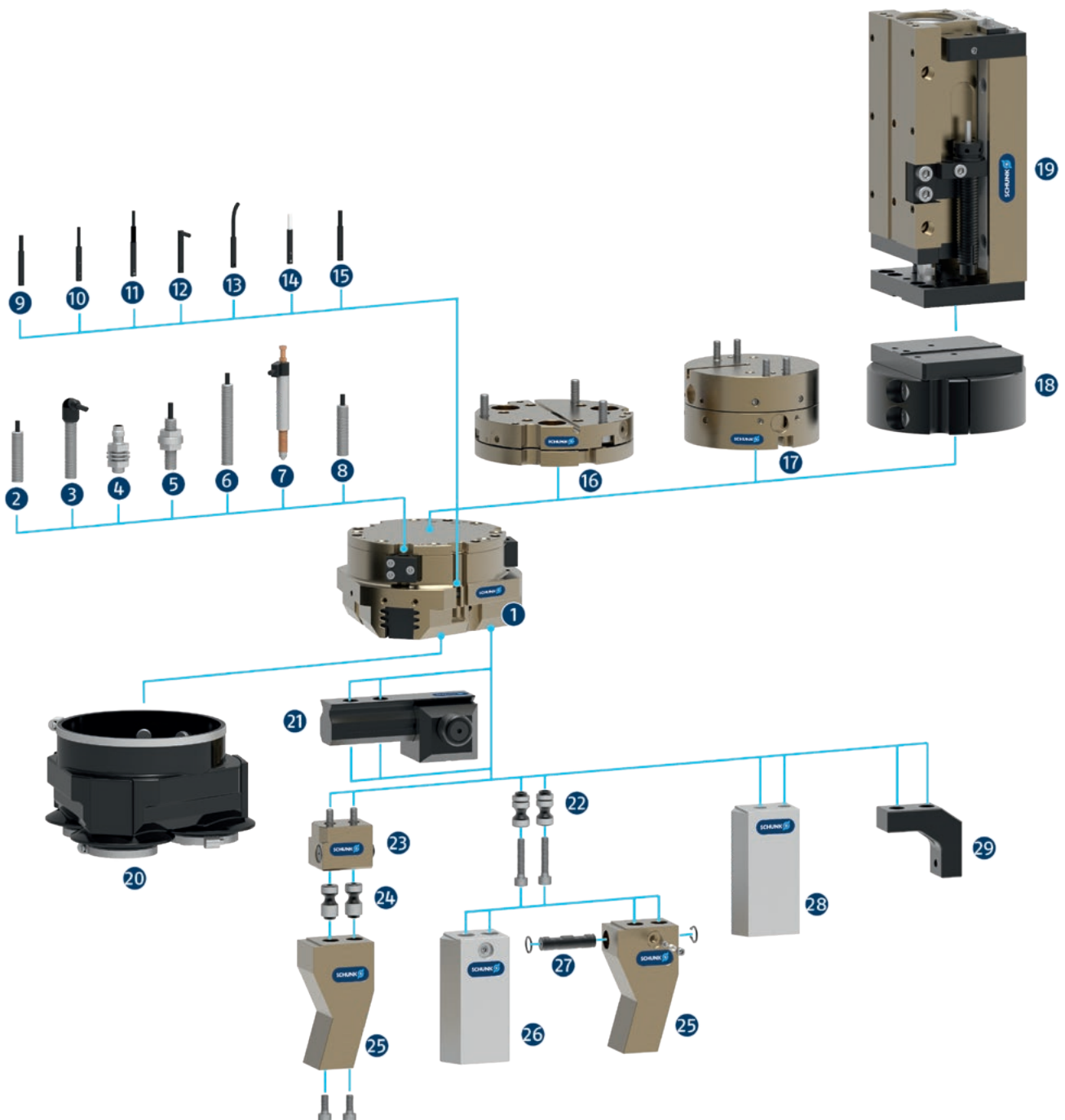
Смазка пищевого качества: Продукт в стандартной комплектации содержит совместимые с пищевыми продуктами смазочные материалы.

Требования EN 1672-2:2020 не полностью соблюдены. Получить соответствующие сертификаты NSF можно на сайте <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp>, используя данные о смазочных материалах, приведенные в руководстве по эксплуатации.

Дополнительные исполнения: Возможны сочетания различных опций.

Захват SCHUNK PZN-plus

Обзор принадлежностей



- 1 PZN-plus**
Универсальный трехпальцевый центрический захват с высокими захватным усилием и максимальными моментами благодаря использованию многореберной направляющей

Система датчиков

- 2 IN ...**
Индуктивный бесконтактный выключатель с литым кабелем и осевым выводом кабеля
- 3 IN ...-SA**
Индуктивный бесконтактный выключатель с литым кабелем и боковым выводом
- 4 IN-C 80**
Индуктивный бесконтактный выключатель, с прямым подключением
- 5 FPS**
Настраиваемый датчик положения для контроля до пяти различных произвольно выбираемых положений
- 6 APS-Z80**
Индуктивный датчик положения для точного определения положения захватных пальцев с аналоговым выходом
- 7 APS-M1S**
Механическая измерительная система для точного определения положения захватных пальцев с аналоговым выходом
- 8 RMS**
Геркон в круглом исполнении
- 9 MMS 22**
Магнитный переключатель с прямым кабельным выходом для контроля положения
- MMS 22-PI1**
Магнитный переключатель с прямым кабельным выходом для контроля произвольного программируемого положения
- 10 MMS 22-PI2**
Магнитный переключатель с прямым кабельным выходом для контроля двух произвольного программируемых положений
- 11 MMS 22-PI1-HD**
MMS 22-PI1, прочная конструкция
- MMS 22-PI2-HD**
MMS 22-PI2, прочная конструкция
- 12 MMS 22-SA**
Магнитный переключатель с боковым кабельным выходом для контроля положения
- MMS 22-PI1-SA**
Магнитный переключатель с боковым кабельным выходом для контроля произвольного программируемого положения
- 13 MMS-P**
Магнитный переключатель с прямым кабельным выходом для контроля двух произвольного программируемых положений

- 14 MMS 22-A**
Аналоговый магнитный выключатель с прямым кабельным выходом для измерения положения зажимного кулачка с аналоговым выходом и функцией обучения
- 15 RMS 22**
Герконовый переключатель для установки непосредственно в C-образный паз

Вспомогательные изделия

- 16 TCU**
Блок компенсации допусков для компенсации малых погрешностей в плоскости
- 17 AGE**
Блок компенсации для компенсации больших погрешностей по осям X и Y
- 18 ASG**
Адаптерная плита для объединения различных компонентов автоматизации в модульную систему
- 19 CLM**
Линейный модуль с пневматическим приводом и безлюфтовыми направляющими с перекрестными роликами и предварительным натягом
- 20 HUE**
Втулка для защиты от грязи

Принадлежности для пальцев

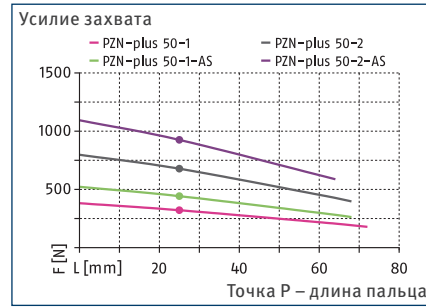
- 21 UZB**
Универсальная промежуточная губка предусматривает быструю и надежную установку и регулировку накладных губок на захвате без инструмента.
- 22 BSWS-AR**
Соединительный штифт системы быстрой смены кулачков для быстрой смены накладных кулачков вручную
- 23 BSWS-B**
Фиксирующий механизм системы быстрой смены кулачков для быстрой смены накладных пальцев вручную
- 24 BSWS-A**
Соединительный штифт системы быстрой смены губок для установки нестандартных пальцев
- 25 Нестандартные пальцы**
- 26 BSWS-ABR**
Заготовка пальца из алюминия с сопряжением с системой быстрой смены кулачков
- BSWS-SBR**
Стальная заготовка пальца с сопряжением с системой быстрой смены кулачков
- 27 BSWS-UR**
Фиксирующий механизм для сопряжения системы быстрой смены кулачков с нестандартными пальцами
- 28 ABR/SBR**
Заготовки пальцев из стали или алюминия со стандартной схемой установки монтажных винтов
- 29 ZBA**
Промежуточные губки для переориентации установочной поверхности

PZN-plus 50

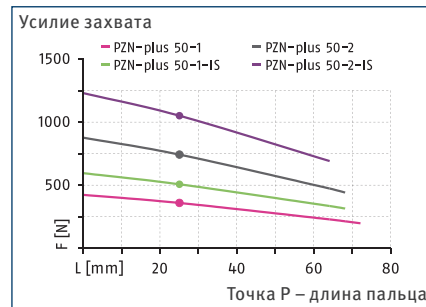
Универсальный захват



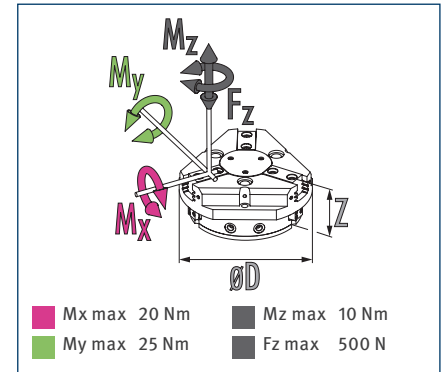
Усилие захвата, наружный захват



Усилие захвата, внутренний захват



Габариты и максимальные нагрузки



① Указанные моменты и силы являются статическими значениями, прикладываются к каждому базовому кулачку и могут действовать одновременно. Нагрузки могут возникать в дополнение к моменту, создаваемому собственно силой захвата.

Технические характеристики

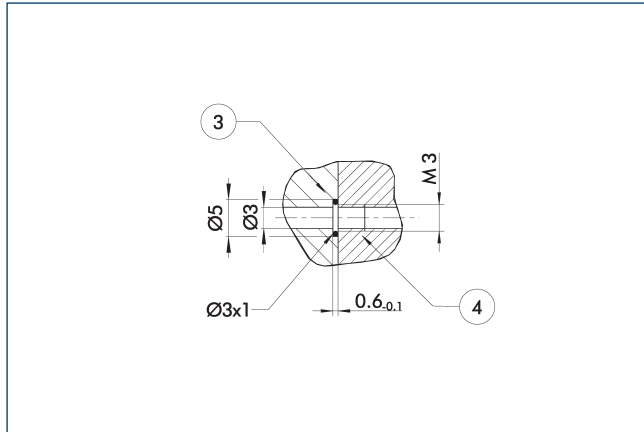
| Описание | | PZN-plus 50-1 | PZN-plus 50-2 | PZN-plus 50-1-AS | PZN-plus 50-2-AS | PZN-plus 50-1-IS | PZN-plus 50-2-IS |
|--|-------|---------------|---------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Идент. № | | 0303309 | 0303409 | 0303509 | 0303609 | 0303539 | 0303639 |
| Ход на губку | [mm] | 4 | 2 | 4 | 2 | 4 | 2 |
| Усилие закрытия/открытия | [N] | 325/355 | 680/740 | 445/- | 925/- | -/505 | -/1050 |
| Мин. сила пружины | [N] | | | 120 | 245 | 150 | 310 |
| Масса | [kg] | 0.27 | 0.27 | 0.35 | 0.35 | 0.35 | 0.35 |
| Рекомендуемая масса заготовки | [kg] | 1.65 | 3.4 | 1.65 | 3.4 | 1.65 | 3.4 |
| Объем цилиндра при двойном ходе | [cm³] | 9 | 9 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| Мин./норм./макс. рабочее давление | [bar] | 2/6/8 | 2/6/8 | 4/6/6.5 | 4/6/6.5 | 4/6/6.5 | 4/6/6.5 |
| Мин./макс. давление продувки | [bar] | 0.5/1 | 0.5/1 | 0.5/1 | 0.5/1 | 0.5/1 | 0.5/1 |
| Время закрывания / открывания | [s] | 0.03/0.03 | 0.03/0.03 | 0.02/0.04 | 0.02/0.04 | 0.04/0.02 | 0.04/0.02 |
| Время закрывания/открывания с пружиной | [s] | | | 0.08 | 0.08 | 0.08 | 0.08 |
| Макс. допустимая длина пальца | [mm] | 72 | 68 | 68 | 64 | 68 | 64 |
| Макс. допустимая масса на палец | [kg] | 0.18 | 0.18 | 0.18 | 0.18 | 0.18 | 0.18 |
| Класс защиты IP | | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| Мин./макс. температура окружающей среды | [°C] | 5/90 | 5/90 | 5/90 | 5/90 | 5/90 | 5/90 |
| Повторяемость | [mm] | 0.01 | 0.01 | 0.01 | 0.01 | 0.01 | 0.01 |
| Размеры Ø D x Z | [mm] | 65 x 34 | 65 x 34 | 65 x 44.5 | 65 x 44.5 | 65 x 44.5 | 65 x 44.5 |
| Варианты исполнения и их характеристики | | | | | | | |
| Пылезащитное исполнение | | 37303309 | 37303409 | 37303509 | 37303609 | 37303539 | 37303639 |
| Класс защиты IP | | 64 | 64 | 64 | 64 | 64 | 64 |
| Масса | [kg] | 0.33 | 0.33 | 0.41 | 0.41 | 0.41 | 0.41 |
| Коррозионностойкое исполнение | | 38303309 | 38303409 | 38303509 | 38303609 | 38303539 | 38303639 |
| Высокотемпературное исполнение | | 39303309 | 39303409 | 39303509 | 39303609 | 39303539 | 39303639 |
| Мин./макс. температура окружающей среды | [°C] | 5/130 | 5/130 | 5/130 | 5/130 | 5/130 | 5/130 |
| Исполнение с усилителем мощности | | 0372200 | 0372210 | 0372220 | | 0372240 | |
| Усилие закрытия/открытия | [N] | 460/505 | 970/1050 | 560/- | | -/631 | |
| Масса | [kg] | 0.38 | 0.38 | 0.46 | | 0.46 | |
| Максимальное давление | [bar] | 6 | 6 | 6 | | 6 | |
| Макс. допустимая длина пальца | [mm] | 64 | 50 | 50 | | 50 | |
| Прецизионное исполнение | | 0303339 | 0303439 | 0303489 | 0303589 | | |

① Может потребоваться несколько сотен циклов захвата, прежде чем будет достигнуто полное усилие захвата (соответствующее таблице технических данных).

PZN-plus 50

Универсальный захват

Прямое бесшланговое соединение M3

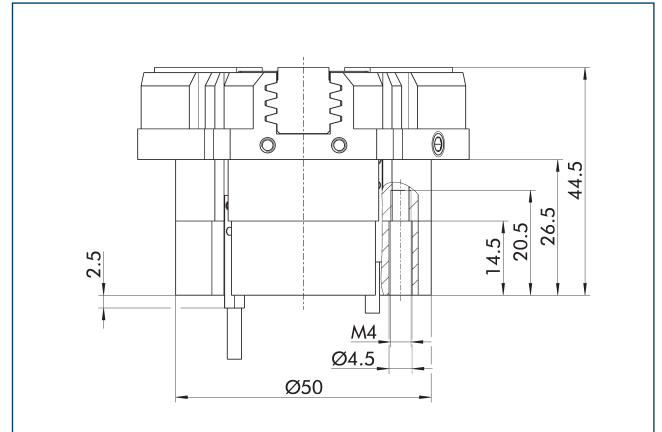


③ Переходник

④ Захваты

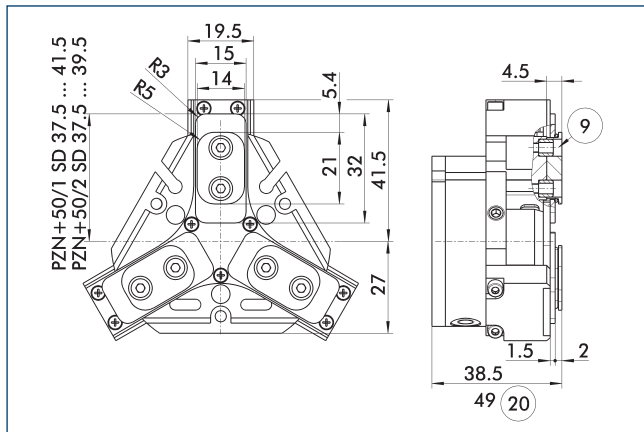
Прямое соединение используется для подачи сжатого воздуха без использования шлангов. Вместо этого сжатая среда подается через сквозные отверстия в монтажной плите.

Исполнение с поддержанием усилия захвата AS/IS



Механическое устройство поддержания усилия захвата обеспечивает минимальное необходимое зажимное усилие даже в случае падения давления. В исполнении AS/S оно работает как усилие закрывания, а в исполнении IS — как усилие открывания. Кроме этого, устройство поддержания усилия захвата может использоваться для увеличения усилия захвата или для захвата с односторонним приводом.

Пылезащитное исполнение

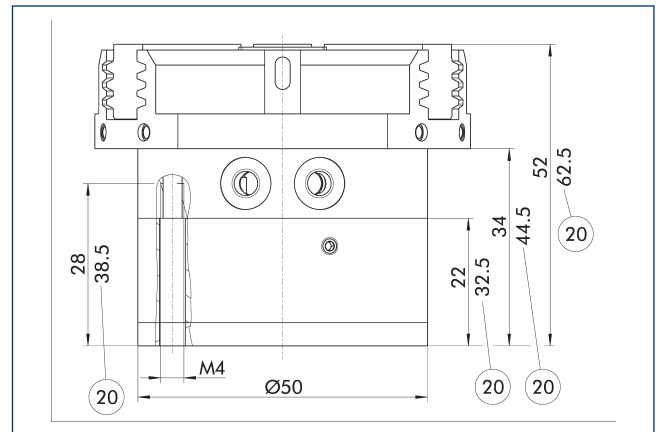


⑨ Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

⑳ Для исполнения AS/IS

Пылезащищенное исполнение повышает степень защиты от проникновения посторонних веществ. Монтажный чертеж сдвигается на высоту промежуточной губки. Длина пальца все так же измеряется от верхней кромки корпуса захвата.

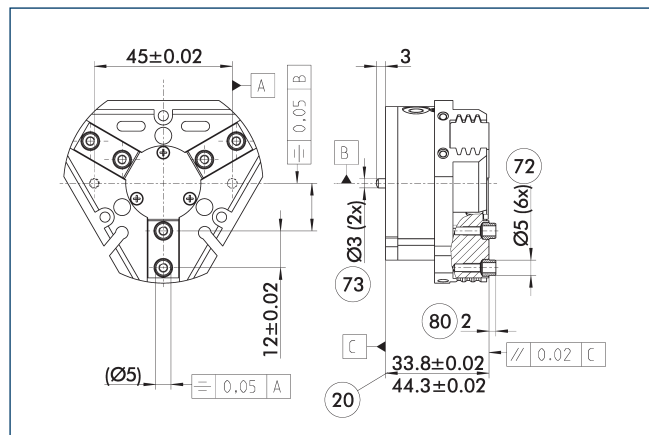
Исполнение с усилителем мощности



⑳ Для исполнения AS/IS

Цилиндр KVZ увеличивает усилие при открывании и закрывании. Второй подсоединенный последовательно поршень также увеличивает усилие в клиновом механизме. Обратите внимание на то, что захваты, оснащенные устройством поддержания хватного усилия, выше обычных.

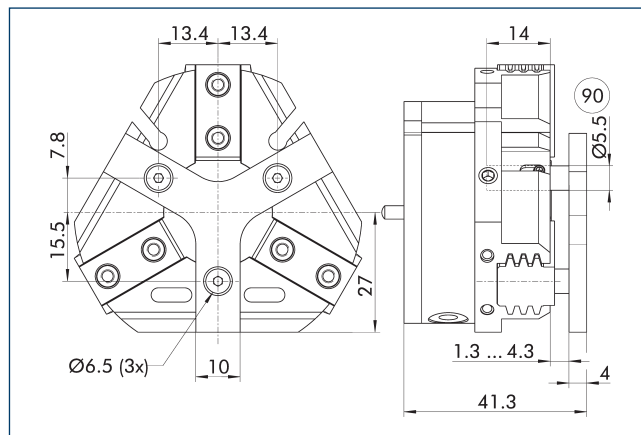
Прецизионное исполнение



- 70 Для исполнения AS/IS
- 72 Подготовка под центрирующие втулки
- 73 Посадочные места для центрирующих штифтов
- 77 // 0.02 C
- 80 Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
- 20

Указанные допуски относятся только к вариантам прецизионным исполнений, указанным в технических характеристиках. Все остальные варианты прецизионных исполнений доступны по запросу.

Подпружиненная нажимная деталь



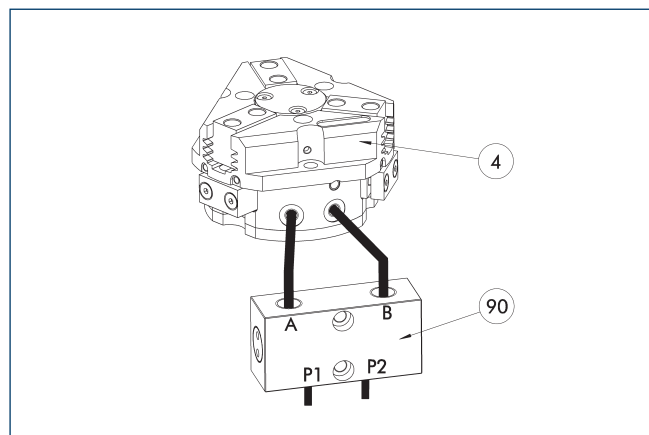
- 90 Направляющий штифт

Для позиционирования заготовки под действием пружины до упора после открытия захвата. Разработано специально для загрузочных машин.

| Описание | Идент. № | Ход [mm] | Мин. усилие [N] |
|---------------------------------------|----------|-------------|--------------------|
| Подпружиненная нажимная деталь | | | |
| A-PZN-plus 50 | 0303719 | 3 | 12 |

Нажимная деталь не может применяться в пылезащищенном исполнении. Свяжитесь с нами, если вам нужна нестандартная нажимная деталь.

Клапан поддержания давления SDV-P



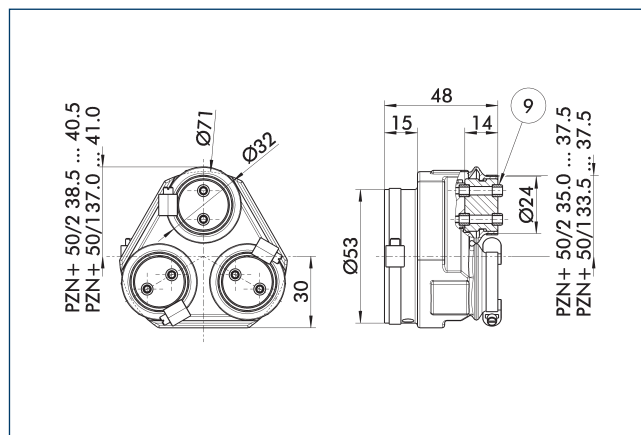
- 4 Захваты
- 90 Клапан поддержания давления SDV-P

Клапан поддержания давления SDV-P в случае аварийной остановки обеспечивает временное поддержание давления в поршневой камере пневматического захвата, поворотного или линейного модуля и модуля быстрой смены оснастки.

| Описание | Идент. № | Рекомендованный диаметр шланга [mm] |
|--|----------|--|
| Клапан поддержания давления | | |
| SDV-P 04 | 0403130 | 6 |
| Клапан поддержания давления с винтом сброса воздуха | | |
| SDV-P 04-E | 0300120 | 6 |

Для достижения указанных для каждого варианта захвата значений времени закрывания и открывания, необходимо использовать шланг рекомендуемого диаметра. Непосредственное назначение конкретного варианта захвата для соответствующего SDV-P можно найти на сайте schunk.com.

Защитная крышка HUE PZN-plus 50

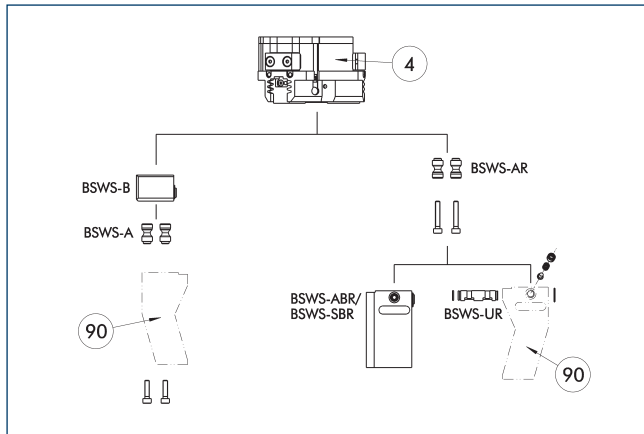


- 9 Схему установки монтажных винтов см. в базовой версии

Защитная крышка HUE полностью предохраняет захват от внешних воздействий. Крышка пригодна для использования в приложениях с классом защиты до IP65 при условии наличия дополнительного уплотнения в нижней части крышки. Подробные сведения приведены в серии HUE. Схема присоединения сдвигается на высоту промежуточной губки.

| Описание | Идент. № | Класс защиты IP |
|------------------------|----------|-----------------|
| Защитная крышка | | |
| HUE PZN-plus 50 | 0303479 | 65 |

Системы быстрой смены губок BSWS



④ Захваты

⑨0 Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

| Описание | Идент. № | Комплект поставки |
|--|----------|-------------------|
| Переходный штифт системы быстрой смены губок | | |
| BSWS-A 50 | 0303020 | 2 |
| BSWS-AR 50 | 0300091 | 2 |
| Основание системы быстрой смены губок | | |
| BSWS-B 50 | 0303021 | 1 |
| Заготовка пальца системы быстрой смены | | |
| BSWS-ABR-PGZN-plus 50 | 0300071 | 1 |
| BSWS-SBR-PGZN-plus 50 | 0300081 | 1 |
| Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков | | |
| BSWS-UR 50 | 0302990 | 1 |

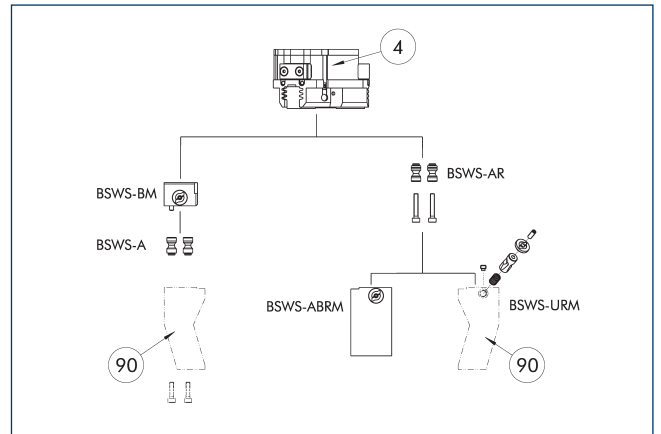
① Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования вне заданных ограничений приложения. Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

| Серия | Размер | вариант | Пригодность |
|-------------|---|--------------------|-------------|
| PZN-plus | 50 | -1 (6 бар) | ■■■■■ |
| PZN-plus | 50 | -1-AS/1-IS (6 бар) | ■■■■■ |
| PZN-plus | 50 | -2 (6 бар) | ■■■■■ |
| PZN-plus | 50 | -2-AS/2-IS (6 бар) | ■■■□□ |
| PZN-plus | 50 | -...-KVZ (6 бар) | ■■■□□ |
| Обозначения | | | |
| ■■■■■ | Может комбинироваться без ограничений | | |
| ■■■□□ | Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки) | | |
| □□□□ | нельзя сочетать | | |

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности.

Система быстрой смены губок BSWS-M



④ Захваты

⑨0 Модифицированные захватные пальцы

Существуют различные системы быстрой смены губок для захватов. Подробную информацию можно найти в описании соответствующего изделия.

| Описание | Идент. № | Комплект поставки |
|--|----------|-------------------|
| Переходный штифт системы быстрой смены губок | | |
| BSWS-A 50 | 0303020 | 2 |
| BSWS-AR 50 | 0300091 | 2 |
| Основание системы быстрой смены губок | | |
| BSWS-BM 50 | 1313899 | 1 |
| Заготовка пальца системы быстрой смены | | |
| BSWS-ABRM-PGZN-plus 50 | 1420850 | 1 |
| Механизм фиксации системы быстрой смены кулачков | | |
| BSWS-URM 50 | 1380614 | 1 |

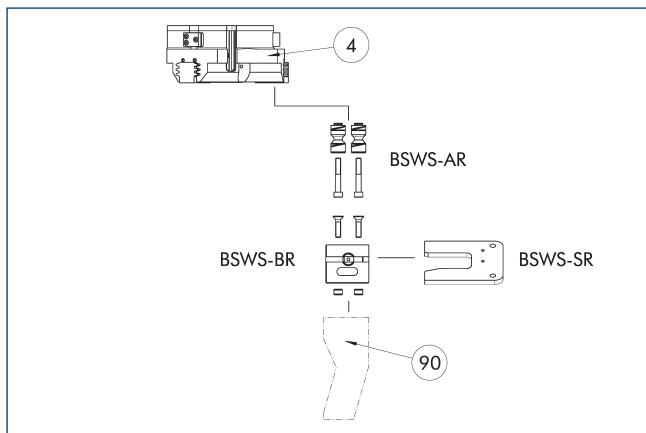
① Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования вне заданных ограничений приложения. Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

| Серия | Размер | вариант | Пригодность |
|-------------|---|--------------------|-------------|
| PZN-plus | 50 | -1 (6 бар) | ■■■■■ |
| PZN-plus | 50 | -1-AS/1-IS (6 бар) | ■■■■■ |
| PZN-plus | 50 | -2 (6 бар) | ■■■■■ |
| PZN-plus | 50 | -2-AS/2-IS (6 бар) | ■■■□□ |
| PZN-plus | 50 | -...-KVZ (6 бар) | ■■■□□ |
| Обозначения | | | |
| ■■■■■ | Может комбинироваться без ограничений | | |
| ■■■□□ | Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки) | | |
| □□□□ | нельзя сочетать | | |

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности.

Система быстрой смены кулачков BSWS-M



- ④ Захваты
- ⑨⑩ Модифицированные захватные пальцы

Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования вне заданных ограничений приложения. Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

| Описание | Идент. № | Комплект поставки |
|--|----------|-------------------|
| Переходный штифт системы быстрой смены губок | | |
| BSWS-AR 50 | 0300091 | 2 |
| Основание системы быстрой смены губок | | |
| BSWS-BR 50 | 1555889 | 1 |
| Система хранения | | |
| BSWS-SR 50 | 1555948 | 1 |
| Монтажный комплект для бесконтактного выключателя | | |
| AS-IN40-BSWS-SR 50/64 | 1561455 | 1 |
| Индуктивный бесконтактный выключатель | | |
| IN 40-S-M12 | 0301574 | |
| IN 40-S-M8 | 0301474 | |
| INK 40-S | 0301555 | |
| Индуктивный бесконтактный выключатель с боковым выводом кабеля | | |
| IN 40-S-M12-SA | 0301577 | |
| INK 40-S-SA | 0301565 | |

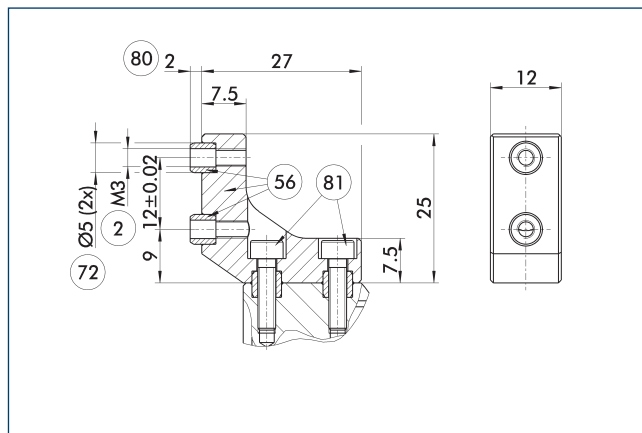
① Могут использоваться только системы, перечисленные в таблице.

Области применения

| Серия | Размер | вариант | Пригодность |
|-------------|---|--------------------|-------------|
| PZN-plus | 50 | -1 (6 бар) | ■■■■■ |
| PZN-plus | 50 | -1-AS/1-IS (6 бар) | ■■■■■ |
| PZN-plus | 50 | -2 (6 бар) | ■■■■■ |
| PZN-plus | 50 | -2-AS/2-IS (6 бар) | ■■■□□ |
| PZN-plus | 50 | -...-KVZ (6 бар) | ■■■□□ |
| Обозначения | | | |
| ■■■■■ | Может комбинироваться без ограничений | | |
| ■■■□□ | Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки) | | |
| □□□□ | нельзя сочетать | | |

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности.

Промежуточные губки ZBA-L-plus 50



- ② Пальцевое соединение
- ⑤⑥ Входит в комплект поставки
- ⑦② Подготовка под центрирующие втулки
- ⑧⑩ Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали
- ⑧① Не входит в комплект поставки

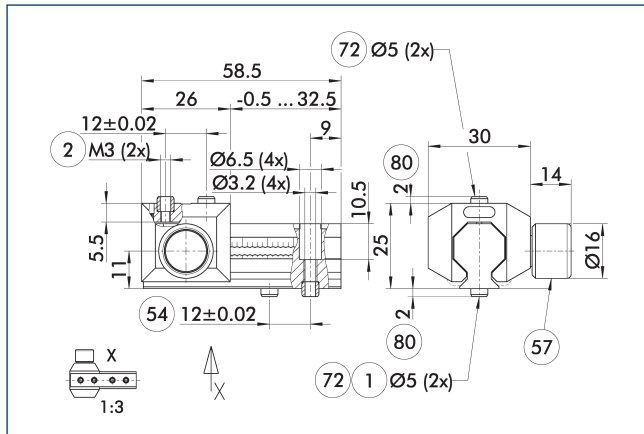
Оptionальные промежуточные губки ZBA-L-plus позволяют повернуть сетку крепежных отверстий накладных губок на 90°. Это упрощает проектирование и изготовление накладных губок (особенно в исполнениях с большой длиной), поскольку позволяют отказаться от глубоких и сквозных отверстий.

| Описание | Идент. № | Материал | Сопряжение пальца | Комплект поставки |
|---------------------|----------|----------|-------------------|-------------------|
| Промежуточная губка | | | | |
| ZBA-L-plus 50 | 0311712 | Алюминий | PGN-plus 50 | 1 |

PZN-plus 50

Универсальный захват

Универсальная промежуточная губка UZB 50



- ① Соединение с захватом
- ② Пальцевое соединение
- ⑤④ Опциональное правое или левое соединение
- ⑤⑦ Фиксация
- ⑦② Подготовка под центрирующие втулки
- ⑧① Глубина отверстия центрирующей втулки в ответной детали

На чертеже показана универсальная промежуточная губка UZB.

| Описание | Идент. № | Размер сетки |
|--|----------|--------------|
| | | [mm] |
| Универсальная промежуточная губка | | |
| UZB 50 | 0300041 | 1.5 |
| Заготовка пальца | | |
| ABR-PGZN-plus 50 | 0300009 | |
| SBR-PGZN-plus 50 | 0300019 | |

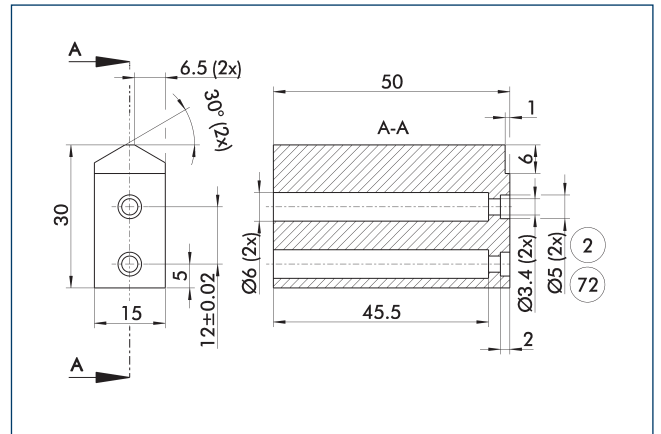
① Если рабочее давление превышает 6 бар, следует проверить возможность использования вне заданных ограничений приложения.

Области применения

| Серия | Размер | вариант | Пригодность |
|--------------------|---|--------------------|-------------|
| PZN-plus | 50 | -1 (6 бар) | ■■■■■ |
| PZN-plus | 50 | -1-AS/1-IS (6 бар) | ■■■□□ |
| PZN-plus | 50 | -2 (6 бар) | □□□□□ |
| PZN-plus | 50 | -2-AS/2-IS (6 бар) | □□□□□ |
| PZN-plus | 50 | -...-KVZ (6 бар) | □□□□□ |
| Обозначения | | | |
| ■■■■■ | Может комбинироваться без ограничений | | |
| ■■■□□ | Использовать с ограничениями (см. пределы нагрузки) | | |
| □□□□□ | нельзя сочетать | | |

Ограничения нагрузок в описываемых приложениях можно найти в каталоге, в главе, посвященной соответствующей принадлежности.

Заготовки пальца ABR/SBR-PGZN-plus 50

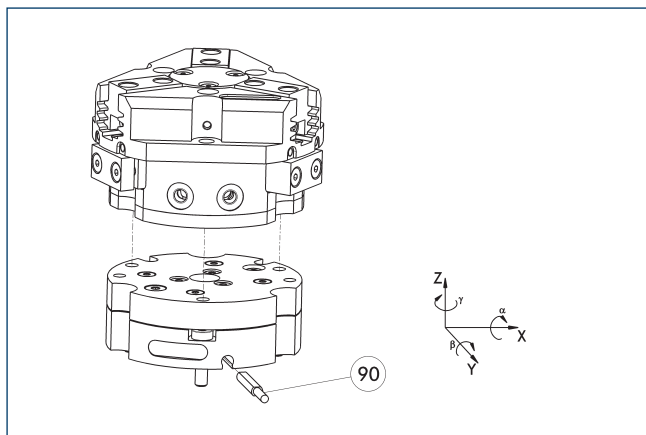


- ② Пальцевое соединение
- ⑦② Подготовка под центрирующие втулки

На чертеже показана заготовка пальца, предназначенная для доработки заказчиком.

| Описание | Идент. № | Материал | Комплект поставки |
|-------------------------|----------|-------------------|-------------------|
| Заготовка пальца | | | |
| ABR-PGZN-plus 50 | 0300009 | Алюминий (3.4365) | 1 |
| SBR-PGZN-plus 50 | 0300019 | Сталь (1.7131) | 1 |

Блок компенсации допусков TCU

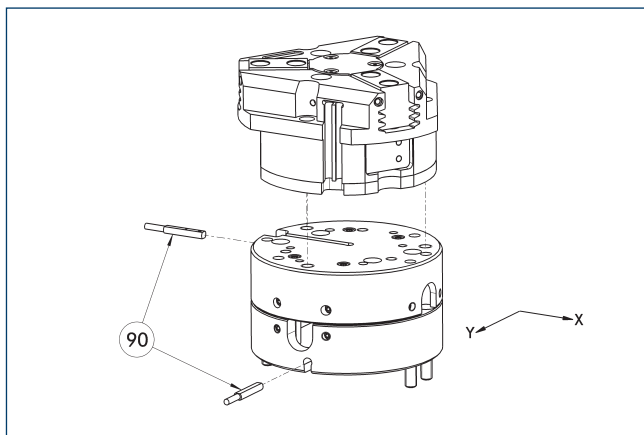


90 Контроль блокировки

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Блок компенсации допусков и захват имеют одинаковые схемы винтового соединения. Поэтому блоки компенсации допусков могут монтироваться позднее. Учитывайте увеличение высоты при установке блока компенсации допусков. Подробную информацию можно найти в разделе каталога «Принадлежности для роботов».

| Описание | Идент. № | Фиксация | Отклонение |
|---------------------|----------|----------|---|
| Компенсирующий блок | | | |
| TCU-Z-050-3-0V | 0324749 | нет | $\pm 1^\circ / \pm 1^\circ / \pm 1,5^\circ$ |

Компенсационный модуль AGE-F

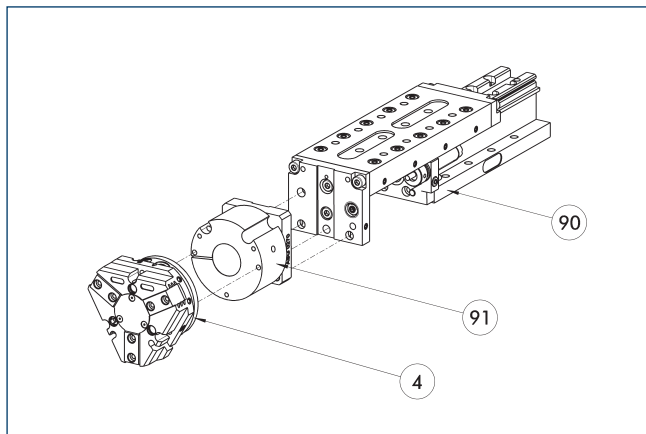


90 Контроль

Захваты могут монтироваться непосредственно, без адаптерной плиты. Подробную информацию можно найти в разделах «Захватные системы» или «Принадлежности для роботов» нашего каталога.

| Описание | Идент. № | Компенсация по осям X-Y [mm] | Возвращающее усилие [N] | Часто комбинируются |
|---------------------|----------|------------------------------|-------------------------|---------------------|
| Компенсирующий блок | | | | |
| AGE-F-XY-040-1 | 0324920 | ± 2 | 3 | |
| AGE-F-XY-040-2 | 0324921 | ± 2 | 4 | |
| AGE-F-XY-040-3 | 0324922 | ± 2 | 4.5 | ● |

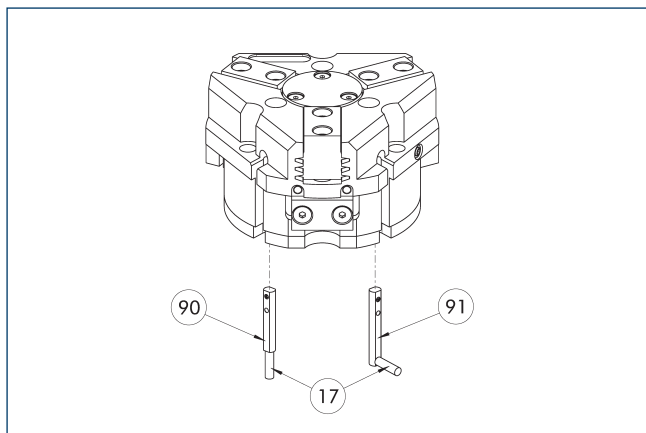
Модульная сборочная автоматика



- 4 Захваты
- 90 Линейный модуль CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
- 91 Адаптерная плата ASG

Захваты и линейные модули могут комбинироваться со стандартными адаптерными плитами из системы модульной сборки. Более подробную информацию можно найти в нашем основном каталоге «Автоматика модульной сборки».

Электронный магнитный выключатель MMS



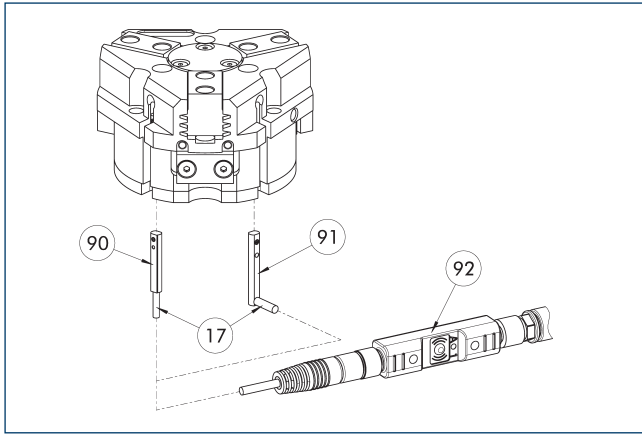
- 17 Кабельный выход 91 Датчик MMS 22...-SA
90 Датчик MMS 22..

Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

| Описание | Идент. № | Часто комбинируются |
|---|----------|---------------------|
| Электронный магнитный выключатель | | |
| MMS 22-S-M8-PNP | 0301032 | ● |
| MMSK 22-S-PNP | 0301034 | |
| Электронные магнитные выключатели MMS с боковым выходом кабеля | | |
| MMS 22-S-M8-PNP-SA | 0301042 | ● |
| MMSK 22-S-PNP-SA | 0301044 | |
| Соединительные кабели | | |
| KA VG08-L 3P-0300-PNP | 0301622 | ● |
| KA VG08-L 3P-0500-PNP | 0301623 | |
| KA VW08-L 3P-0300-PNP | 0301594 | |
| KA VW08-L 3P-0500-PNP | 0301502 | |
| Зажим для штекера/розетки | | |
| CLI-M8 | 0301463 | |
| Удлинительный кабель | | |
| KV VW08-SG08 3P-0030-PNP | 0301495 | |
| KV VW08-SG08 3P-0100-PNP | 0301496 | |
| KV VW08-SG08 3P-0200-PNP | 0301497 | ● |
| Разветвитель линий датчиков | | |
| V2-M8 | 0301775 | ● |
| V4-M8 | 0301746 | |
| V8-M8 | 0301751 | |

- ① Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI1



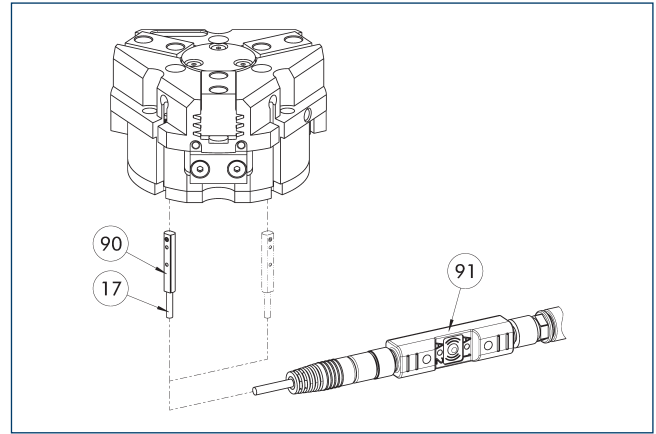
- 17 Кабельный выход
- 90 Датчик MMS 22 PI1-...
- 91 Датчик MMS 22 ...-PI1-...-SA
- 92 Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с одним программируемым положением на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки, ид. № 0301030) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

| Описание | Идент. № | Часто комбинируются |
|--|----------|---------------------|
| Программируемый магнитный выключатель | | |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP | 0301160 | ● |
| MMSK 22-PI1-S-PNP | 0301162 | |
| Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля | | |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA | 0301166 | ● |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-SA | 0301168 | |
| Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали | | |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD | 0301110 | ● |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-HD | 0301112 | |
| Штекерное приспособление для обучения | | |
| ST-MMS 22-PI1-PNP | 0301025 | |

- ① Требуется по два датчика на узел для контроля двух положений. В качестве опции доступны удлинительные кабели и разветвители линий датчиков. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS 22-PI2



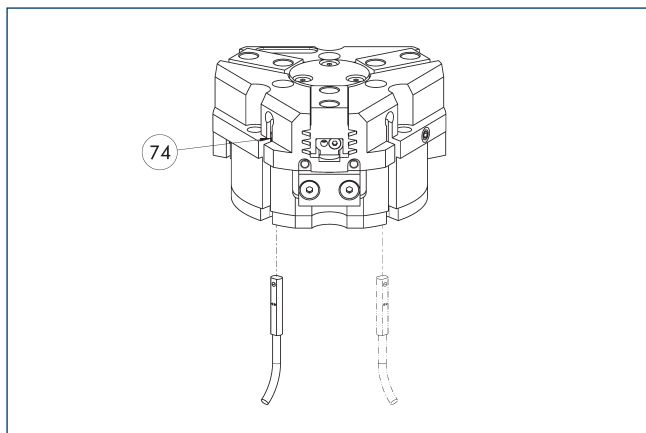
- 17 Кабельный выход
- 90 Датчик MMS 22...-PI2-...
- 91 Штекерное приспособление для обучения ST

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик и встроенной в датчик электроникой. Программируется с помощью магнитного приспособления для обучения MT (входит в комплект поставки, ид. № 0301030) или штекерного приспособления для обучения ST (опция). Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе. Если в приведенной таблице указано штекерное приспособление для обучения ST, обучение возможно только с использованием приспособления ST.

| Описание | Идент. № | Часто комбинируются |
|--|----------|---------------------|
| Программируемый магнитный выключатель | | |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP | 0301180 | ● |
| MMSK 22-PI2-S-PNP | 0301182 | |
| Программируемый магнитный выключатель с боковым выходом для кабеля | | |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA | 0301186 | ● |
| MMSK 22-PI2-S-PNP-SA | 0301188 | |
| Программируемый магнитный выключатель с корпусом из нержавеющей стали | | |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD | 0301130 | ● |
| MMSK 22-PI2-S-PNP-HD | 0301132 | |
| Штекерное приспособление для обучения | | |
| ST-MMS 22-PI2-PNP | 0301026 | |

- ① Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.

Программируемый магнитный выключатель MMS-P



74 Ограничитель для датчика

Контроль положения с двумя программируемыми положениями на датчик. Система контроля конечного положения для монтажа в С-образном пазе.

| Описание | Идент. № | Часто комбинируются |
|--|----------|---------------------|
| Программируемый магнитный выключатель | | |
| MMSK-P 22-S-PNP | 0301371 | |
| MMS-P 22-S-M8-PNP | 0301370 | ● |
| Соединительные кабели | | |
| KA GLN0804-LK-00500-A | 0307767 | ● |
| KA GLN0804-LK-01000-A | 0307768 | |
| KA WLN0804-LK-00500-A | 0307765 | |
| KA WLN0804-LK-01000-A | 0307766 | |
| Зажим для штекера/розетки | | |
| CLI-M8 | 0301463 | |
| Разветвитель линий датчиков | | |
| V2-M8-4P-2XM8-3P | 0301380 | |

① Требуется по одному датчику на узел для контроля двух положений. Удлинительные кабели и разветвители линий датчиков доступны в качестве опций. Дополнительные варианты датчиков, дополнительную информацию и технические характеристики можно найти в главе каталога системы датчиков.



SCHUNK SE & Co. KG

Spanntechnik

Greiftechnik

Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

info@de.schunk.com

schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

