

Вид в разрезе

GSW-M

- i** Данный вид в разрезе показывает работу, а также различные функции и дополнительные возможности продукта. Характеристики продукта и непосредственно применимую информацию, содержащуюся в данных статьях, можно найти в технических характеристиках, чертежах и др.



Захват может использоваться на любом станке, в котором предусмотрена подача сжатого воздуха или смазочно-охлаждающей жидкости через держатель инструмента. Магнитный захват GSW-M размещен на заготовке и зажат на глубину 20 мм. Усилие пружины (F_c) выталкивателя должно быть преодолено. (Дополнительно, это резерв или компенсирующий ход величиной 9 мм.) При перемещении постоянный магнит подходит к заготовке, и она надежно удерживается магнитом. Для того, чтобы положить заготовку, захват активизируется подачей воздуха или охлаждающего агента. При размещении заготовки в захват постоянно подается смазочно-охлаждающая жидкость или сжатый воздух.

- 1 Постоянный магнит**
для удержания заготовок из магнитных материалов
- 2 подача среды**
через сопряжение со шпинделем

- 3 Предохранительный клапан**
для большого диапазона давлений
- 4 Сливной клапан**
для управления подачей смазочно-охлаждающей жидкости
- 5 Резиновое фрикционное кольцо**
для поглощения усилий сдвига и предохранения заготовки
- 6 Резьба**
Для специальных принадлежностей и опор