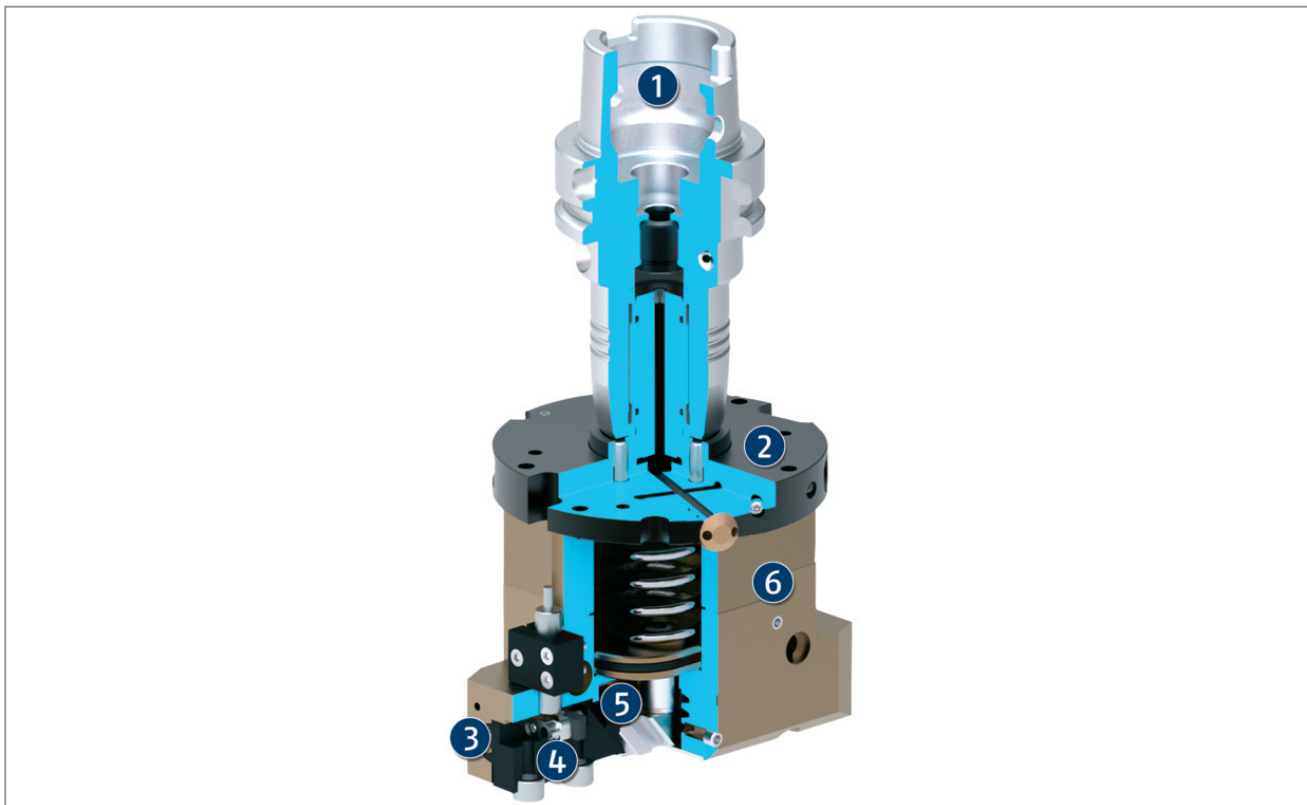


## Вид в разрезе

GSW-B

- i** Данный вид в разрезе показывает работу, а также различные функции и дополнительные возможности продукта. Характеристики продукта и непосредственно применимую информацию, содержащуюся в данных статьях, можно найти в технических характеристиках, чертежах и др.



Давление, создаваемое централизованной системой подачи смазочно-охлаждающей жидкости станка, понижается в распределителе давления, интегрированным в адаптерные плиты. После этого захват может быть приведен в действие и, в свою очередь, привести в действие базовые губки посредством поршня и клинового механизма. Во время работы захват постоянно подает смазочно-охлаждающую жидкость или сжатый воздух через боковой клапан управления давлением.

- 1 Крепление**  
для автоматического подключения и отключения шпинделя (не входит в комплект поставки)
- 2 Адаптерная плита со встроенным распределителем давления**  
для большого диапазона давлений

3

**Многорреберная направляющая**

возможность установки длинных пальцев благодаря направляющим базовых губок практически без свободного хода, способным нести большие нагрузки

4

**Базовый кулачок**

для подсоединения хватных пальцев, адаптированных к конкретной заготовке

5

**Клиновый механизм**

для передачи большого усилия и центрального захвата

6

**Корпус**

это облегченная конструкция благодаря использованию высокопрочного алюминиевого сплава